

Kanefusa è all'avanguardia nella produzione di lame monouso. Dall'introduzione della prima versione nel 1987, abbiamo migliorato la qualità e la durata delle lame, aumentando inoltre la loro versatilità. Oggi forniamo otto tipi diversi impiegati in varie applicazioni, come acciaio per cuscinetti, alberi motore, guide, tubi, ammortizzatori, etc.

### 3 / Qualità di taglio

La finitura di taglio e la precisione dimensionale delle lame FM sono eccellenti.

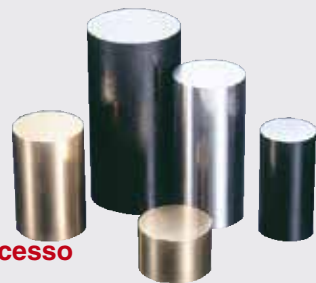
- Eliminazione e riduzione dei processi di produzione successivi
- Riduzione dei costi di produzione
- Aumento del valore del prodotto



### 4 / Affidabilità di processo

Le lame monouso offrono una qualità di taglio costante, lama dopo lama.  
Le lame tradizionali perdono efficienza dopo l'affilatura a causa della deformazione e dell'usura del tagliente.

- Le prestazioni sono stabili ed è possibile pianificare il cambio di utensile.



► **La migliore qualità di taglio, la maggiore produttività e l'affidabilità di processo consentono una produzione "Just in time".**

#### Tabella delle applicazioni

	JIS	Gruppo di materiale	Parametri		Tipo di lama	
Acciaio al carbonio	S-C	Acciaio da cementazione	Contenuto di carbonio	0.45%	ST-5	
	SNC	Acciaio al nickel cromo				
	SNCM	Acciaio al nickel cromo molibdeno				
Acciaio legato	SCr	Acciaio al cromo	Contenuto di carbonio	0.4%	Ti-5	
	SCM	Acciaio al cromo molibdeno				
	SMn	Acciaio al manganese				
Acciaio speciale	SUS	Acciaio inossidabile	v <sub>c</sub> 200m/min	carbonio 0.25% carbonio > 0.3%	Ferro Max Speed LC Ferro Max Speed Ferro Max SUS	
	SUP	Acciaio per molle				
	SUM	Acciaio automatico				
	SUJ	Acciaio per cuscinetti				
	SKD	Acciaio per stampi				
Tubi in acciaio	STKS	Acciaio legato	resistenza 800N/mm <sup>2</sup>	tubi basso spessore	Ferro Max Tube ST-5P Ferro Max Super Tube Ferro Max Speed Ferro Max Super Tube Ferro Max Speed LC Ferro Max SUS Tube	
	STK	Acciaio al carbonio				tubi alto spessore
	STKM	Acciaio al carbonio				tubi basso spessore
	STKR	Tubi in acciaio quadrati per strutture				tubi alto spessore
						tubi basso spessore
	SUS	Acciaio inossidabile				tubi alto spessore

Produciamo lame per le seguenti linee di taglio ad alta produzione:

**Amada Behringer-Eisele, Bewo, Daito, Delta, Endo, Everising, Exact-Cut, Fong Ho, Kasto, Kentai, Mega, Nishijima, Noritake, Rattunde, Soco, Sinico, Tsune, Adige, Plantool e altri.**



<http://www.kanefusa.net>

#### KANEFUSA CORPORATION

**Head Office / Factory**  
1-1 Nakaoguchi, Ohguchi-cho, Niwa-Gun  
Aichi-ken, Japan, Postal Code 480-0192  
Tel : +81 587 95 7221 Fax : +81 587 95 7226  
E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp

#### PT. KANEFUSA INDONESIA

EJIP Industrial Park, Plot 8D, Cikarang Selatan,  
Bekasi 17550, West Java, Indonesia  
Tel : +62 21 897 0360 Fax: +62 21 897 0286  
+62 21 897 0287

E-mail : sales@kanefusa.co.id

#### Surabaya Service Center

JL. Berbek Industri VII/5B Kawasan Industri Sier Surabaya, Indonesia  
Tel : +62 31 849 1784 Fax: +62 31 849 2784

#### KANEFUSA EUROPE B.V.

De Witbogt 12, 5652 AG, Eindhoven, The Netherlands  
Tel : +31 40 290 0901 Fax: +31 40 290 0908  
E-mail : info@kanefusa.nl

#### Moscow Office

Vozdvizhenka 10, 125009, Moscow, Russia  
Tel : +7 495 797 3759

#### KANEFUSA USA, INC.

621 Dolwick Drive, Erlanger, KY 41018, USA  
Tel : +1 859 283 1450 Fax: +1 859 283 5256  
E-mail : sales@kanefusa-na.com

#### Atlanta Office

3675 Crestwood Pkwy, Ste 400, Duluth, GA 30096, U.S.A  
Tel : +1 770 817 7593

#### KANEFUSA CHINA CORPORATION

NO.50 Zhuzhu Road, Lujia Town Kunshan city, Jiangsu, China  
Tel : +86 512 57875072 Fax: +86 512 57875073  
E-mail : yy@kanefusa-cn.com

#### Tianjin Office

Sanjinglu No.5 Dongli economic development zone Tianjin city CHINA  
Tel : +86 22 5823 7633 Fax: +86 22 5823 7632  
E-mail : tjkc03@kanefusa-cn.com

#### Guangdong Office

No.2 Danhen Road, Danzao Town Foshan City, Guangdong, China  
Tel : +81(0)75785406562 Fax: +81(0)75785406571  
E-mail : fssales@kanefusa-cn.com

#### KANEFUSA INDIA PRIVATE LIMITED

Plot No.232, Sector-8, IMT Manesar, Gurgaon,  
Haryana PIN 122-050 India  
Tel : +91 124 420 8440 Fax: +91 124 420 8441  
E-mail : info@kanefusa.co.in

#### Pune Service Center

Meera Plaza, Opposite Hindustan Unilever, Survey No.145-188,  
near Ganeshnagar Industrial Area, Pune-Saswad Road,  
Phursungi, Pune 412308  
Tel : +91 20 65600289

#### KANEFUSA DO BRASIL LTDA.

Rua Bom Pastor, 2732 Bloco Torre Sul - Sala 73  
São Paulo - SP Cep:04203-003  
Tel : +55 11 2372 7664 Fax: +55 11 2372 7663  
E-mail : vendas@kanefusa.net.br

#### Joinville Service Center

Rua Helmuth Falgatter 1937, Joinville-SC CEP: 89206-101, Brasil  
Tel : +55 47 3439 5486

#### KANEFUSA MEXICO S.A. DE C.V.

Circuito Logistic Aeropuerto No.4 Fracc.1 Lote2 Predio San  
Antonio Texas Silao Guanajuato C.P. 36273 Mexico  
Tel : +52 1 472 7486314/3 Fax: +52 1 472 7486313  
E-mail : info@kanefusa.com.mx

#### KANEFUSA VIETNAM CO., LTD.

Road No.N3-2, Long Duc IP, Long Duc Ward,  
Long Thanh District, Dong Nai Province, Vietnam  
Tel : +84 61 368 1400 Fax: +84 61 368 1402  
E-mail : sales@kanefusa-vn.com

# Ferro Max Cold Saw Blades



*Kanefusa - una nuova dimensione delle prestazioni*

DISTRIBUTORE IN ESCLUSIVA PER L'ITALIA



Via G. Prati 82, 25086 Rezzato (BS)  
Tel: +39 030 2792257 - Fax: +39 030 2595843  
[www.riccardofrascio.com](http://www.riccardofrascio.com) - [info@riccardofrascio.com](mailto:info@riccardofrascio.com)

Le specifiche e l'aspetto sono soggette a modifica senza preavviso.  
Le fotografie e le immagini potrebbero discostarsi dai prodotti reali.

配布資料 - 25 - 0  
(種別) (品目) (改訂No)



La tecnologia delle lame monouso Kanefusa è superiore rispetto agli altri concetti di taglio in termini economici e ambientali.

Le nostre lame FM (Ferro Max) monouso tagliano in media tre volte più velocemente di una lama a nastro tradizionale o di una HSS, facendo in modo che una macchina possa lavorare per tre, riducendo il consumo energetico, le emissioni di scarico, l'olio nebulizzato nell'aria e sul suolo, con un impatto positivo sull'ambiente.

Inoltre, le lame FM offrono uno spessore più ridotto rispetto ai modelli riaffilabili, consentendo un miglior utilizzo del materiale e meno trucioli da smaltire o riciclare.

Tutte le lame Kanefusa FM sono prodotte secondo la qualità Kanefusa, pertanto garantiscono una qualità di taglio costante e una lunga durata, oltre a una elevata affidabilità di processo che rappresenta un punto chiave della produzione "Just in time".

Il concetto di taglio monouso è efficiente ed estremamente conveniente. Consente l'impiego delle proprie risorse nel modo più efficiente possibile. Inoltre, offre la possibilità di ridurre i costi di produzione e fornisce una risposta rapida alle esigenze dei clienti.

## 1 / Durata del ciclo

### Confronto del tempo di taglio (nastro - sega per metalli - lama FM)

(Le immagini sono a puro titolo dimostrativo)



- Meno spazio
- Meno personale
- Basso impatto ambientale
- Meno residui di taglio
- Minore investimento

Tipo	Diametro [mm]	Lama HSS t [s]	Lama a nastro t [s]	Ferro Max t [s]	Fattore tempo
Pieni	55	285		28	10
	75		475	33	14
	110		220	39	5.6
	13	11		7	1.6
	42		159	8	20
Tubi	48	95		9	11
	105		217	30	7
	42 ; 12		67	6	11
	41 ; 10	46		5	9
	51 ; 8	138		6	23
	63.5 ; 10		170	7	24

► Minor costo per taglio

## 2 / Durata

### Studio sull'efficienza presso un cliente scandinavo

Macchina : Bewo FCH-85-H Materiale : 2172 (50 x 30 x 14)

Tipo lama	ST-5P	HSS
Specifiche lama	315 x 2,0 x 32 x z90	—
Numero medio di tagli per lama	9000	900
Tempo di ciclo del taglio [s]	4	4
Durata tagliente [s]	36000	3600
Tempo di cambio utensile [s]	600	600
Durata tagliente + tempo di cambio [s]	36600	4200
Tempo effettivo mfg [s] (6 ore)	21600	21600
Numero di tagli/giorno	5,311	4,629
Numero di tagli/anno (250 giorni)	1,327,969	1,157,143
Aumento di produttività [%]	15	—

#### Geometria dei denti originale Kanefusa

- + Tecnologia di produzione superiore
- + Denti in Cermet o carburo di tungsteno
- = durata del tagliente maggiore del 300 % rispetto alle lame HSS o alle lame a nastro

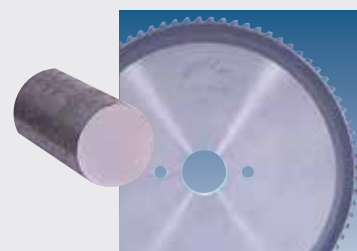
► aumento della produttività del 15% o pari a

170.726 tagli/anno o 98 m<sup>2</sup> / anno

► Maggior tempo di attività della macchina che comporta una maggiore produttività e costi di produzione inferiori.



\*Advanced Material Technology\* è la speciale tecnologia di rivestimento di Kanefusa applicata sulla dentatura delle lame. Il rivestimento è fondamentale per garantire una lunga vita della lama nelle operazioni di taglio con alte temperature e velocità.



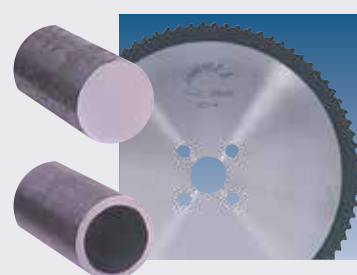
### 1. ST-5

Tagliente: Cermet  
Applicazioni: Pieni  
Materiale: acciaio al carbonio, acciaio legato  
Contenuto di carbonio ≤ 0.45 %

Condizioni di taglio consigliate  
 $v_c = 70 - 120$  m/min  
 $f_z = 0.05 - 0.07$  mm  
Lubrificante: Supralube 25

► Grazie ai denti con placchette antiusura e anti-aderenza, vengono garantite prestazioni di taglio più stabili e durature.

PAT.TW154407



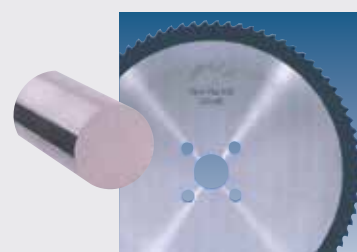
### 2. Ti-5

Tagliente: TCT rivestito  
Applicazioni: Pieni e tubi  
Materiale: acciaio al carbonio, acciaio legato acciaio speciale  
Contenuto di carbonio ≥ 0.4 %

Condizioni di taglio consigliate  
 $v_c = 70 - 120$  m/min  
 $f_z = 0.05 - 0.07$  mm  
Lubrificante: Supralube 25

► Impiego universale e prestazioni elevate

PAT.EP1048385, TW154407



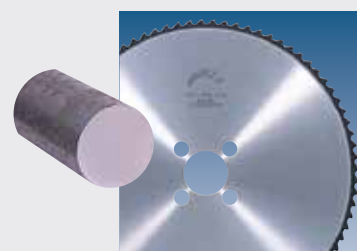
### 3. Ferro Max SUS

Tagliente: TCT rivestito  
Applicazioni: Pieni  
Materiale: acciaio inossidabile

Condizioni di taglio consigliate  
 $v_c = 50 - 70$  m/min  
 $f_z = 0.04 - 0.06$  mm  
Lubrificante: Supralube 60s

► Rivestimento speciale per una durata utensile maggiore fino al 100% rispetto alle lame tradizionali per il taglio di acciaio inox.

PAT.EP1048385



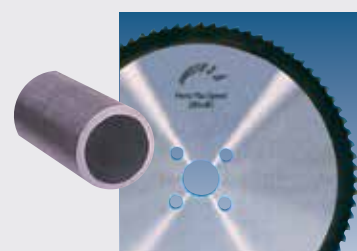
### 4. Ferro Max Dies

Tagliente: TCT rivestito  
Applicazioni: Pieni  
Materiale: acciaio per stampi

Condizioni di taglio consigliate  
 $v_c = 60 - 80$  m/min  
 $f_z = 0.05 - 0.07$  mm  
Lubrificante: Supralube 60S

► Rivestimento speciale per una durata utensile maggiore fino al 100% rispetto al modello Ti-5.

PAT.EP1048385



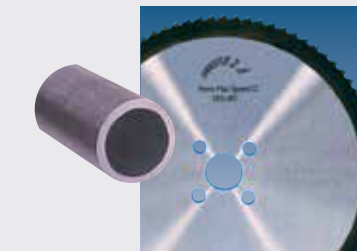
### 5. Ferro Max Speed

Tagliente: TCT rivestito  
Applicazioni: Pieni e tubi  
Materiale: acciaio al carbonio, acciaio legato  
Contenuto di carbonio > 0.3 %

Condizioni di taglio consigliate  
 $v_c = 200 - 300$  m/min  
 $f_z = 0.05 - 0.08$  mm  
Lubrificante: Supralube 25

► Maggiore velocità di taglio per un tempo di ciclo inferiore e una maggiore produttività.

PAT.EP1048385



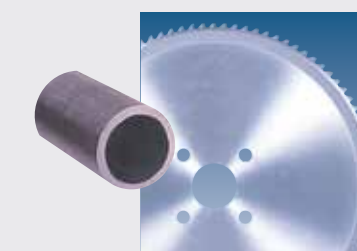
### 6. Ferro Max Speed LC

Tagliente: TCT rivestito  
Applicazioni: Pieni e tubi  
Materiale: acciaio al carbonio, acciaio legato  
Contenuto di carbonio ≤ 0.25 %

Condizioni di taglio consigliate  
 $v_c = 200 - 300$  m/min  
 $f_z = 0.05 - 0.08$  mm  
Lubrificante: Supralube 25

► Velocità di taglio più alta per acciaio a basso tenore di carbonio. Rivestimento speciale e bordo in metallo duro per una durata utensile maggiore fino al 100%.

PAT.EP1048385



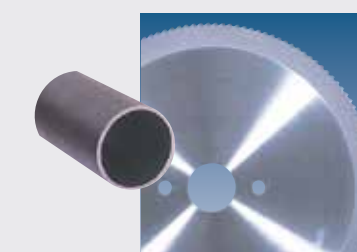
### 7. ST-5P

Tagliente: Cermet  
Applicazioni: Pieni e tubi  
Materiale: acciaio al carbonio, acciaio legato  
Contenuto di carbonio ≤ 0.45 %

Condizioni di taglio consigliate  
 $v_c = 100 - 200$  m/min  
 $f_z = 0.03 - 0.06$  mm  
Lubrificante: Supralube 25

► Il bordo dei denti in Cermet resistente allo scheggiamento consente prestazioni di taglio più stabili in quelle condizioni che causano il danneggiamento dei bordi.

PAT.TW154407

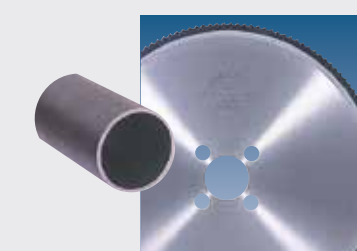


### 8. Ferro Max Tube

Tagliente: Cermet  
Applicazioni: Tubi basso spessore  
Materiale: acciaio al carbonio, acciaio legato  
Contenuto di carbonio ≤ 0.25 %  
Resistenza alla trazione 400-800N/mm<sup>2</sup>

Condizioni di taglio consigliate  
 $v_c = 100 - 200$  m/min  
 $f_z = 0.03 - 0.05$  mm  
Lubrificante: Supralube 25

► Assenza di deformazione per tubi con spessori sottili.



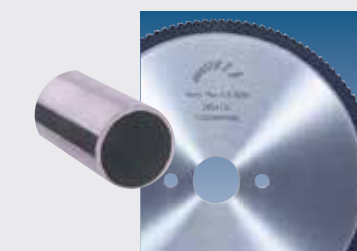
### 9. Ferro Max Super Tube

Tagliente: TCTv rivestito  
Applicazioni: Tubi basso spessore  
Materiale: acciaio al carbonio, acciaio legato  
Contenuto di carbonio 0.25 %  
Resistenza alla trazione 800-1400 N/mm<sup>2</sup>

Condizioni di taglio consigliate  
 $v_c = 200 - 300$  m/min  
 $f_z = 0.03 - 0.05$  mm  
Lubrificante: Supralube 25

► Alta velocità di taglio per tubi con spessori sottili.

PAT.EP1048385



### 10. Ferro Max SUS Tube

Tagliente: TCT rivestito  
Applicazioni: Tubi basso spessore  
Materiale: acciaio inossidabile

Condizioni di taglio consigliate  
 $v_c = 50 - 100$  m/min  
 $f_z = 0.03 - 0.05$  mm  
Lubrificante: Supralube 60S

► Durata 10 volte maggiore rispetto a Ferro Max Tube per il taglio di tubi d'acciaio inox, innovativi grazie alla forma speciale dei denti, al bordo in metallo duro e al rivestimento rinnovati.

PAT.EP1048385